

エレホン・グラウトシリーズ  
無収縮・超速硬性・高強度グラウト材

## エレホン グラウトQ

エレホン・グラウトQは弊社が新たに開発した、無収縮技術・超速硬技術を取り入れ特殊膨張システムを採用したプレミックスタイプの無収縮・超速硬性・高強度グラウト材です。短時間で高強度が得られるため、早期開放が必要な道路関連工事や緊急工事に適しています。

### 特 長

#### 超速硬性・高強度

新たに開発した超速硬技術を採用しており、短時間で高強度が得られるため、早期開放が必要な道路関連工事や緊急工事に適しています。

#### 高流動性

粒度調整及び高性能減水・流動化剤の選択により、優れた流動性が得られ、小さな間隙でも充填できます。

#### 無収縮・ノンブリージング

無収縮グラウト材であり、更にはブリージングがないために空隙が残らず、容積安定性に優れています。

### 施 工 要 領

#### 基本配合(20 )

J14口→流下時間 (秒)	粉体 (Kg)	セッター (g)	水 (Kg)	練上り量 (斗)	積算比重	1m <sup>3</sup> 使用量 (袋)
8 ± 2	25	2/3(27g)	4.6	14.0	1.80	72

### 準 備

#### 材料・器具

- ・グラウト材 ..... エレホン・グラウトQ
- ・混練水 ..... 酸、塩、油、有機物等を含まない清浄水
- ・攪拌機 ..... 高速攪拌機(ハンドミキサー)
- ・その他 ..... 混練容器、計量カップ、型枠、充填器具、バケツ、コテ等

#### 清掃

- ・コンクリート表面のレイタンス層、油、付着物等を除去して下さい。
- ・コンクリートに水打ちをした後、浮き水は取り除いて下さい。

### 攪 拌

- ・混練容器に規定量の水を入れ、必要量のセッターを加え、攪拌しながら材料を徐々に投入し、全量投入後、更に2分程度攪拌して下さい。
- ・1回の攪拌量は、可使時間内に充填可能な量として下さい。

### 施 工

- ・状況により流し込み又はポンプ注入し、必ず片側から行って下さい。  
(ポンプ注入の場合は、十分な可使時間が得られる場合のみ行って下さい。)
- ・充填を開始したら、中断せずに終了まで続けて下さい。

### 仕 上 げ

- ・平滑度が必要な場合は、木ゴテ又は金ゴテで仕上げして下さい。

### 養 生

- ・施工体が大きい場合は露出部を濡れたむしろや布で覆い、急激な水分の蒸発を防いで下さい。



粉体25kg

温度とセッター(硬化遅延剤)添加量

・グラウトQ (硬化遅延剤40g入り)

温度	項目	セッター量 (g)	添加水量 (Kg)	可使用時間 (分)	圧縮強度(N/mm <sup>2</sup> )			
					1時間	2時間	3時間	6時間
5	0		4.6	18	1.4	11.7	17.0	-
	1/2(20)		4.6	30	未硬化	3.3	12.6	18.0
	全量(40)		4.6	50	未硬化	0.4	1.5	14.2
10	0		4.5	7	12.0	23.7	23.9	-
	1/2(20)		4.6	22	0.7	7.9	17.6	-
	全量(40)		4.6	45	未硬化	0.6	5.9	15.3
20	0		4.5	4	15.2	24.5	25.9	-
	1/2(20)		4.5	7	8.0	20.5	22.3	-
	2/3(27)		4.6	15	0.8	9.0	22.4	-
	全量(40)		4.6	30	未硬化	0.4	7.8	19.9
30	0		4.5	1.5	21.0	22.8	26.4	-
	1/2(20)		4.5	5	10.6	15.4	20.9	-
	2/3(27)		4.5	6.5	2.8	13.4	19.6	-
	全量(40)		4.5	13	0.6	2.5	25.2	-

供試体: 10 × 20h (cm)

諸物性

圧縮強度(N/mm <sup>2</sup> )			長さ変化率(%)
7日	14日	28日	28日
37.8	49.3	61.2	0.018

静弾性率 (×10 <sup>4</sup> N/mm <sup>2</sup> )	熱膨張係数 (×10 <sup>-6</sup> / )	鉄筋付着強度 (N/mm <sup>2</sup> )	接着強度 (N/mm <sup>2</sup> )
2.89	10.4	6.00	1.81

(養生28日)



特殊セメントの分野を大きくリードする

**エルホン・化成工業株式会社**

<http://www.erewhon.co.jp/>

- 本社・工場 〒870-0141 大分県大分市三川新町1-2-23 TEL (097) 552-2251 FAX (097) 552-2213
- 大阪支店 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町2-12-50 TEL (06) 6388-6585 FAX (06) 6388-6561
- 福岡支店 〒814-0151 福岡県福岡市城南区堤1-9-10 TEL (092) 874-6990 FAX (092) 862-6398
- 関東支店 〒216-0007 神奈川県横浜市宮前区小台2-7-13宮前平ガーデンハウス TEL (044) 866-9213 FAX (044) 866-3193
- 仙台支店 〒984-0012 宮城県仙台市若林区六丁の目中町6-2 TEL (022) 287-7221 FAX (022) 287-7222
- 名古屋支店 〒463-0048 愛知県名古屋守山区小幡南3-5-21 TEL (052) 758-1889 FAX (052) 758-1890
- いわき営業所・工場 〒979-3112 福島県いわき市小川町上平字中平30-3 TEL (0246) 83-2600 FAX (0246) 83-2677
- 広島営業所 〒739-1731 広島県広島市安佐北区落合2-41-22 TEL (082) 841-2350 FAX (082) 841-2360
- 鹿児島営業所 〒890-0082 鹿児島県鹿児島市紫原1-51-25 TEL (099) 284-0533 FAX (099) 284-0535
- 新潟営業所 〒950-0925 新潟県新潟市井天橋通3-1-31 TEL (025) 286-6260 FAX (025) 286-6263
- 札幌営業所 〒007-0805 北海道札幌市東区東苗穂5条3-2-32 TEL (011) 786-6051 FAX (011) 786-6052
- ㈱エルホン・技研本社 〒780-8010 高知県高知市棧橋通1-8-19 TEL (0888) 33-8080 FAX (0888) 33-8008
- ㈱エルホン・技研松山営業所 〒791-8042 愛媛県松山市南吉田町1408-1 TEL (089) 974-8225 FAX (089) 974-8230