

エレホン・グラウトシリーズ
無収縮・超速硬性・高強度グラウト材

エレホン グラウトQ

エレホン・グラウトQは弊社が新たに開発した、無収縮技術・超速硬技術を取り入れ、特殊膨張システムを採用したプレミックスタイプの無収縮・超速硬性・高強度グラウト材です。短時間で高強度が得られるため、早期開放が必要な道路関連工事や緊急工事に適しています。

特 長

超速硬性・高強度

新たに開発した超速硬技術を採用しており、短時間で高強度が得られるため、早期開放が必要な道路関連工事や緊急工事に適しています。

高流動性

粒度調整及び高性能減水・流動化剤の選択により、優れた流動性が得られ、小さな間隙でも充填できます。

無収縮・ノンブリージング

無収縮グラウト材であり、更にはブリージングがないために空隙が残らず、容積安定性に優れています。

施 工 要 領

基本配合(20)

J14口→流下時間 (秒)	粉体 (Kg)	セッター (g)	水 (Kg)	練上り量 (斗)	積算比重	1m ³ 使用量 (袋)
8 ± 2	25	2/3(27g)	4.6	14.0	1.80	72

準 備

材料・器具

- ・グラウト材 エレホン・グラウトQ
- ・混練水 酸、塩、油、有機物等を含まない清浄水
- ・攪拌機 高速攪拌機(ハンドミキサー)
- ・その他 混練容器、計量カップ、型枠、充填器具、バケツ、コテ等

清掃

- ・コンクリート表面のレイタンス層、油、付着物等を除去して下さい。
- ・コンクリートに水打ちをした後、浮き水は取り除いて下さい。

攪 拌

- ・混練容器に規定量の水を入れ、必要量のセッターを加え、攪拌しながら材料を徐々に投入し、全量投入後、更に2分程度攪拌して下さい。
- ・1回の攪拌量は、可使時間内に充填可能な量として下さい。

施 工

- ・状況により流し込み又はポンプ注入し、必ず片側から行って下さい。
(ポンプ注入の場合は、十分な可使時間が得られる場合のみ行って下さい。)
- ・充填を開始したら、中断せずに終了まで続けて下さい。

仕 上 げ

- ・平滑度が必要な場合は、木ゴテ又は金ゴテで仕上げして下さい。

養 生

- ・施工体が大きい場合は露出部を濡れたむしろや布で覆い、急激な水分の蒸発を防いで下さい。



粉体25kg

温度とセッター(硬化遅延剤)添加量

・グラウトQ (硬化遅延剤40g入り)

温度	項目 セッター量 (g)	添加水量 (Kg)	可使用時間 (分)	圧縮強度(N/mm ²)			
				1時間	2時間	3時間	6時間
5	0	4.6	18	1.4	11.7	17.0	-
	1/2(20)	4.6	30	未硬化	3.3	12.6	18.0
	全量(40)	4.6	50	未硬化	0.4	1.5	14.2
10	0	4.5	7	12.0	23.7	23.9	-
	1/2(20)	4.6	22	0.7	7.9	17.6	-
	全量(40)	4.6	45	未硬化	0.6	5.9	15.3
20	0	4.5	4	15.2	24.5	25.9	-
	1/2(20)	4.5	7	8.0	20.5	22.3	-
	2/3(27)	4.6	15	0.8	9.0	22.4	-
	全量(40)	4.6	30	未硬化	0.4	7.8	19.9
30	0	4.5	1.5	21.0	22.8	26.4	-
	1/2(20)	4.5	5	10.6	15.4	20.9	-
	2/3(27)	4.5	6.5	2.8	13.4	19.6	-
	全量(40)	4.5	13	0.6	2.5	25.2	-

供試体: 10 × 20h (cm)

諸物性

圧縮強度(N/mm ²)			長さ変化率(%)
7日	14日	28日	28日
37.8	49.3	61.2	0.018

静弾性率 (×10 ⁴ N/mm ²)	熱膨張係数 (×10 ⁻⁶ /)	鉄筋付着強度 (N/mm ²)	接着強度 (N/mm ²)
2.89	10.4	6.00	1.81

(養生28日)



特殊セメントの分野を大きくリードする

エルホン・化成工業株式会社

<http://www.erewhon.co.jp/>

- 本社・工場 〒870-0141 大分県大分市三川新町1-2-23 TEL (097) 552-2251 FAX (097) 552-2213
- 大阪支店 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町2-12-50 TEL (06) 6388-6585 FAX (06) 6388-6561
- 福岡支店 〒814-0151 福岡県福岡市城南区堤1-9-10 TEL (092) 874-6990 FAX (092) 862-6398
- 関東支店 〒216-0007 神奈川県横浜市宮前区小台2-7-13宮前平ガーデンハウス TEL (044) 866-9213 FAX (044) 866-3193
- 仙台支店 〒984-0012 宮城県仙台市若林区六丁の目中町6-2 TEL (022) 287-7221 FAX (022) 287-7222
- 名古屋支店 〒463-0048 愛知県名古屋市中区守山区小幡南3-5-21 TEL (052) 758-1889 FAX (052) 758-1890
- いわき営業所・工場 〒979-3112 福島県いわき市小川町上平字中平30-3 TEL (0246) 83-2600 FAX (0246) 83-2677
- 広島営業所 〒739-1731 広島県広島市安佐北区落合2-41-22 TEL (082) 841-2350 FAX (082) 841-2360
- 鹿児島営業所 〒890-0082 鹿児島県鹿児島市紫原1-51-25 TEL (099) 284-0533 FAX (099) 284-0535
- 新潟営業所 〒950-0925 新潟県新潟市井天橋通3-1-31 TEL (025) 286-6260 FAX (025) 286-6263
- 札幌営業所 〒007-0805 北海道札幌市東区東苗穂5条3-2-32 TEL (011) 786-6051 FAX (011) 786-6052
- ㈱エルホン・技研本社 〒780-8010 高知県高知市棧橋通1-8-19 TEL (0888) 33-8080 FAX (0888) 33-8008
- ㈱エルホン・技研松山営業所 〒791-8042 愛媛県松山市南吉田町1408-1 TEL (089) 974-8225 FAX (089) 974-8230