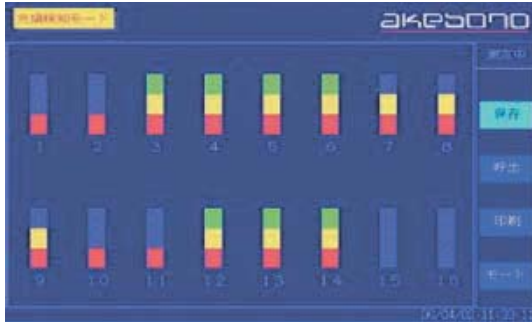


# 曙ブレーキ工業 ジューテンドー-CIFD-3



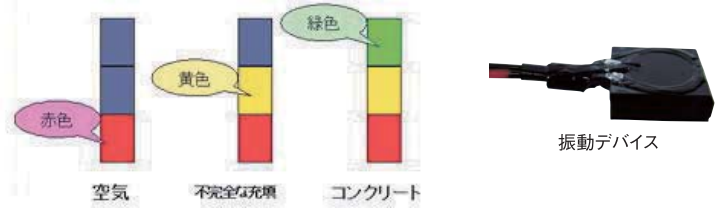
NETIS登録商品:KT-090011-A



## コンクリート充填検知システム

検知装置はマイコン処理により、振動デバイスに接触したものが、空気なら赤、不完全な状態なら黄色、コンクリートなら緑色を液晶画面に表示します。

検知方式	振動デバイスによる周波数特性検出方式
識別能力	空気、不完全な状態(水)、コンクリート
測定チャンネル	16ch
計測時間	1chあたり約0.5秒で計測
記録イベント数	約200イベント
出力データ形式	テキスト形式
使用温湿度範囲	0~40℃、5~85%RH(結露なきこと)
電源	AC90~110V
寸法/重量	表示装置:300(W)×220(D)×85(H)mm(突起部を除く)/約2.8kg
寸法/重量	ターミナルボックス:240(W)×120(D)×60(H)mm(突起部を除く)/約1kg



振動デバイスに空気、不完全な充填(ブリージング水など)、コンクリートが接触することにより、振動デバイスのピーク出力が変化し、そのデータを本体のマイコン処理によって液晶画面に色分けして表示します。

付属品	ターミナルボックス、ターミナル接続ケーブル、電源ケーブル、データ転送ケーブル、データ管理ソフトウェア、USBシリアルコンバータ、液晶画面保護板
消耗品	振動デバイス(5m)、振動デバイス(20m)、延長ケーブル(200m)
オプション品	
備考	振動デバイスのケーブル延長は50mまで可能

# 曙ブレーキ工業 ジューテンドー-CIFD-4



NETIS登録商品:KT-090011-A

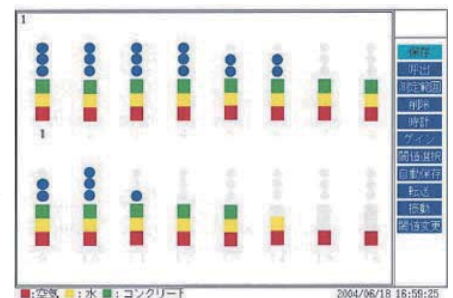
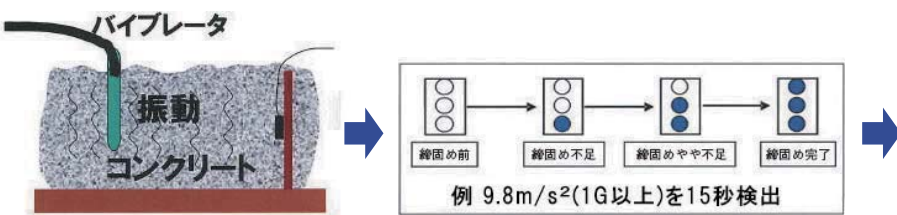
## コンクリート締固め検知機能を付加したコンクリート充填検知システム

コンクリート打ち込み時は、一般に高周波コンクリート棒形振動機による締固め作業が行われることから、充填確認とともに振動加速度を測定して締固め程度の判定が出来ます。

検知方式	振動デバイスによる周波数特性検出方式
識別能力	空気、不完全な状態(水)、コンクリート(モルタル)
測定チャンネル	16ch
計測時間	1chあたり約0.5秒で計測
記録イベント数	約400イベント
出力データ形式	テキスト形式
使用温湿度範囲	0~40℃、5~85%RH(結露なきこと)
電源	AC90~110V
寸法/重量	表示装置:280(W)×200(D)×110(H)mm/約2.8kg
寸法/重量	ターミナルボックス:240(W)×140(D)×60(H)mm/約1kg

### 締固め検知の仕組み

本システムではコンクリートの充填検知を行う振動デバイスと呼ばれるセンサを利用してコンクリート中を伝播してくる締固め用バイブレータの振動を検知します。これにより振動デバイスの部分のコンクリートが締固めの振動を受けたことが確認できます。



付属品	ターミナルボックス、ターミナル接続ケーブル、電源ケーブル、データ転送ケーブル、データ管理ソフトウェア、USBシリアルコンバータ、液晶画面保護板
消耗品	振動デバイス(5m)、振動デバイス(20m)、延長ケーブル(200m)
オプション品	
備考	振動デバイスのケーブル延長は50mまで可能